

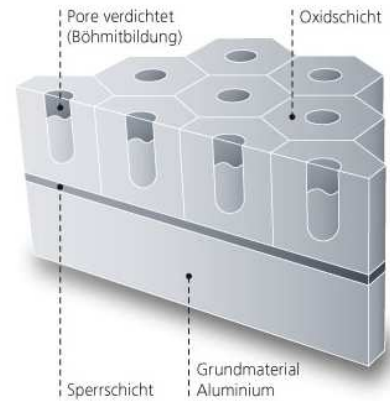


## COMPACTAGE

### Couches d'oxyde GS, Permalux et à l'acide chromique couches d'oxyde GSX

#### Couches d'oxyde GS, Permalux et à l'acide chromique:

Les couches d'oxyde produites par anodisation sont soumises ici à un compactage final. Ce processus a pour effet de fermer les pores ouverts et de créer une couche d'oxyde homogène obturée. Cette opération est essentielle pour la qualité de l'oxyde et doit, de ce fait, faire l'objet d'un contrôle sévère. En fonction de l'application des pièces ou des surfaces, le compactage peut être évité si nécessaire. Dans le cas du compactage au bichromate, des sels de chromate se déposent dans les pores et ajoutent une protection anticorrosion durable supplémentaire. **Attention:** le compactage au bichromate ne convient pas aux applications alimentaires.



GS-Oxidschicht, Naturton (Farblos), verdichtet

#### couches d'oxyde GSX:

En fonction de l'application de la pièce anodisée dur, il peut être avantageux soit de laisser la couche d'oxyde non compactée, soit de la compacter. Comme dans le cas du compactage des couches d'oxyde GS, il est possible d'augmenter encore la protection anticorrosion de l'aluminium anodisé dur, déjà très élevée, par un compactage à l'eau chaude ou dans un bain de bichromate. Dans ce processus, les pores ouverts se ferment et il se forme une couche homogène et fermée. Dans le cas du compactage au bichromate, de sels de chromate se déposent dans les pores et ajoutent une protection anticorrosion durable supplémentaire. Les couches sont laissées non compactées sur des pièces soumises à une forte usure et qui sont imprégnées par immersion PTFE ou sur des éléments de machines qui fonctionnent à l'aide de lubrifiants. L'imprégnation PTFE ou le lubrifiant peut dans ce cas se déposer dans les pores et réduire l'usure.