

# PASSIVATION

## PROTECTION CONTRE LA CORROSION AVEC BONDERITE/ALODINE ET SURTEC

Le terme de passivation désigne la production d'un film de protection non métallique sur un matériau métallique pour éviter la corrosion par l'oxygène.

Compte tenu de la faible résistance superficielle, la passivation est particulièrement appréciée dans l'industrie électronique. Dans les industries aéronautique et aérospatiale, mécanique et automobile, le procédé de passivation est utilisé pour son excellente protection contre la corrosion et sert également de support d'adhérence pour les laquages. En complément des procédés de passivation de l'aluminium mentionnés, BWB propose également des procédés de passivation de l'acier inoxydable, du titane et de l'acier préalablement galvanisé.



### AVANTAGES

- Résistance élevée à la corrosion
- Électriquement conducteur
- Résistance superficielle constante
- Support d'adhérence idéal pour les laquages
- Protection contre l'infiltration pour les joints
- Procédés et processus agréés pour l'aéronautique
- Conformité MIL-DTL-81706-B et MIL-DTL 5541-F
- Procédé sans chrome disponible

### DOMAINE D'APPLICATION

Les procédés de passivation avec chrome sont utilisés principalement dans l'industrie aéronautique et aérospatiale, tandis que les procédés sans chrome sont recommandés pour l'industrie électronique et la construction mécanique.

Dimensions maximales: 1000 x 600 x 900 mm

- Bonderite M-NT 160/161 (sans Cr)

Dimensions maximales: 3100 x 400 x 1100 mm

- Bonderite M-NT 400 (sans Cr)
- Bonderite M-CR 1200 AERO
- Bonderite M-CR 1200 S AERO

Dimensions maximales: 5000 x 800 x 1800 mm

- Bonderite M-CR Alumigold
- SurTec 650 (sans Cr<sup>VI</sup>; Conformité RoHS)

Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter l'équipe de conseillers de BWB au numéro +41 58 861 90 20. Nous serons ravis de répondre à vos questions.