

LE CONTACT

DES TÔLES D'ALUMINIUM POUR LE PROCESSUS D'ANODISATION

Les tôles d'aluminium doivent être en contact électrique lors du processus d'anodisation. Pour ce faire, elles sont fixées directement ou indirectement sur des barres en aluminium. Afin d'éviter tout impact sur l'aspect visuel, il est essentiel de bien préciser les points de contact. Le contact doit être soigneusement défini, en identifiant les bords et les surfaces visibles où les points de contact ne posent pas de problème. Ensemble, nous pourrions déterminer le contact optimal pour votre projet.

VARIANTE 1 - MONTAGE SUR TIGE

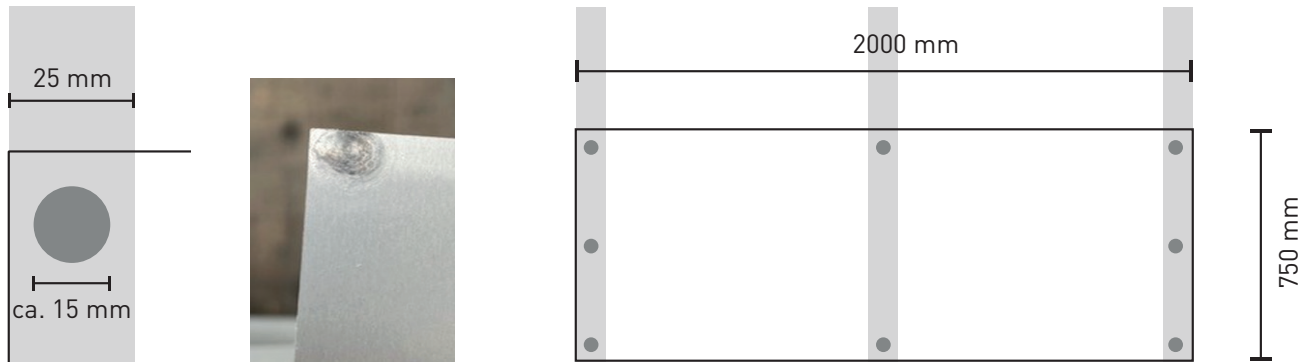
En général, les tôles d'aluminium sont montées latéralement sur des barres. Pour éviter les marques sur la surface visible, la tôle peut être fabriquée avec une marge supplémentaire et découpée après l'anodisation.

Aventages

- Aucune préparation supplémentaire nécessaire

Inconvénients

- Empreinte sur la face visible d'environ 10-15 mm
- Empreinte des barres sur la face arrière
- Bords non anodisés en cas de découpe



Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter l'équipe de conseillers de BWB au numéro +41 58 861 90 10. Nous serons ravis de répondre à vos questions.

VARIANTE 2 - MONTAGE SUR PATTES

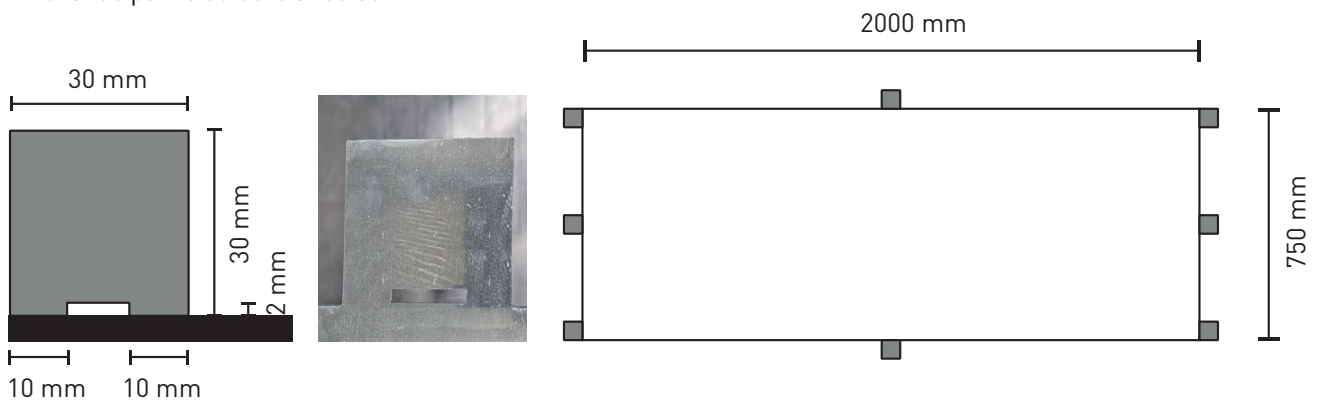
Le contact avec des languettes permet d'assurer des surfaces visibles parfaites des deux côtés. Les languettes sont réalisées lors de la découpe des tôles, avec une dimension de 30 x 30 mm, et sont découpées après l'anodisation.

Avantages

- Absence de traces de pincement sur la face visible
- Possibilité d'obtenir des surfaces visibles parfaites des deux côtés
- Grande partie du bord anodisé

Inconvénients

- Travail supplémentaire lors de la découpe
- Nécessité de retirer les languettes, entraînant des zones courtes non anodisées sur les bords.



VARIANTE 3 - MONTAGE SUR GOUJON

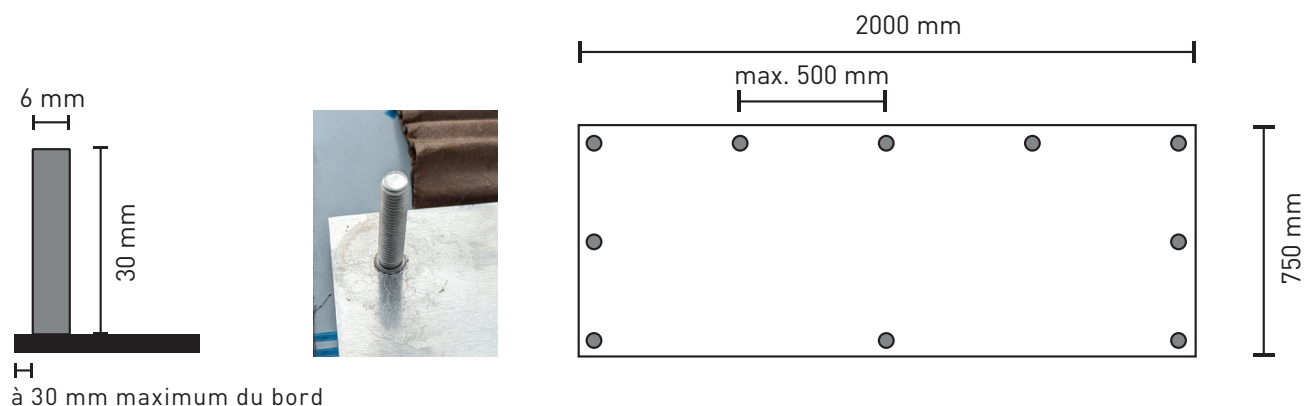
La mise en contact avec des boulons permet d'assurer des bords visibles parfaits sur tout le pourtour.

Avantages

- Bords anodisés sur tout le pourtour
- Absence de traces de pincement sur la face visible

Inconvénients

- L'épaisseur du matériau de la tôle doit être d'au moins 3 mm
- Les boulons doivent être retirés ultérieurement ou intégrés dans la construction dès la phase de planification.



Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter l'équipe de conseillers de BWB au numéro +41 58 861 90 10. Nous serons ravis de répondre à vos questions.