

BWB-Naturton (farblos)

- Schichtstärken 10, 15, 20, 25 µm
- Kostengünstiges, ökologisches Verfahren



Naturton (farblos) EV1



BWB-Colinal

Elektrolytisches Einfärbeverfahren

- Sehr gute Farbegalität, kein Auskreiden



BWB-Colinal 3115
(=Euras C-31)



BWB-Colinal 3145
(=Euras C-32)



BWB-Colinal 3165
(=Euras C-33)



BWB-Colinal 3175



BWB-Colinal 3178
(=Euras C-34)



BWB-Colinal 3180
(=Euras C-35)



BWB-Sanodal

Adsorptives Einfärbeverfahren

- Kein Auskreiden



BWB-Bausilber



BWB-Messing



BWB-Gold



Auch in diversen Zwischentönen erhältlich.

BWB-Bronze

Kombiniertes elektrolytisch-adsorptives Einfärbeverfahren

- Aparte Farben, kein Auskreiden



BWB-Bronze 3



BWB-Bronze 4



BWB-Bronze 5



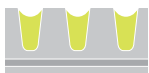
BWB-Bronze 21



BWB-Sandalor-Basis*

Adsorptives Einfärbeverfahren

- Bunte Farben, kein Auskreiden



BWB-Sandalor C60-1



BWB-Sandalor C62-1



BWB-Sandalor C63-1



BWB-Sandalor C64-1



BWB-Sandalor-Kombi*

Ein kombiniertes elektrolytisch-adsorptives Einfärbeverfahren

- Aparte Farben, kein Auskreiden



BWB-Sandalor C60-2



C60-3



C60-4



C62-2



C62-3



C62-4

BWB-Sandalor C63-2



C63-3



C63-4



C64-2



C64-3

BWB-Permalux*

Integrales Einfärbeverfahren

- Höchste Beständigkeit, Farb-/Lichtspiel, kein Auskreiden
- Die Permalux-Farben entstehen während des Oxidationsprozesses und sind aussergewöhnlich hart, widerstandsfähig sowie korrosionsbeständig.



BWB-Permalux P1



BWB-Permalux P2



BWB-Permalux P3



BWB-Permalux P4



BWB-Spectrocolor*

Interferenz Einfärbeverfahren

- Bunte Farben, Farb-/Lichtspiel, kein Auskreiden



BWB-Spectrocolor blau



BWB – Spectrocolor grün



Interferenz-Effekt

Mit dem Interferenz-Färbeverfahren Spectrocolor lassen sich Aluminiumoberflächen in vielen Farben mit schillerndem Lichtspiel kolorieren. Die so veredelten Oberflächen sind sowohl im Innen- wie im Aussenbereich einsetzbar. Für die Bestimmung der genauen Farbgebung muss eine umfassende Objektbemusterung mit Originalmaterial durchgeführt werden.

Die in dieser Farbkarte aufgezeigten Farbmuster sind Richtwerte. Drucktechnisch ist die materialgerechte Wiedergabe des anodisierten und eingefärbten Aluminiums nicht möglich. Für die Bemusterung von Bauteilen aus Aluminium für die Architektur wenden Sie sich an unseren Kundendienst. Beachten Sie, dass bei gleicher Behandlung und Farbe das Erscheinungsbild von Blechen und Profilen variieren kann. Im Weiteren verweisen wir auf die Richtlinien und Qualitätsvorschriften 41.06 für Fassadenbauteile aus anodisiertem Aluminium der Schweizerischen Zentrale Fenster und Fassaden SZFF und DIN 17611.

Farbwahl

Die BWB-Gruppe stellt Ihnen eine breite Farbpalette zur Auswahl. Für eine korrekte Farbbeurteilung empfehlen wir Ihnen, eine Bemusterung mit Originalteilen und mit der vorgesehenen Aluminiumlegierung durch uns vornehmen zu lassen.

Glossar

DIN 17611

Anodisch oxidierte Erzeugnisse aus Aluminium-Knetlegierungen – technische Lieferbedingungen

Bezeichnung BWB

E0

Entfetten und Desoxidieren

Industrie Anodisieren

E1

Schleifen

Leicht schleifen zum Mattieren

E2

Bürsten

Leicht schleifen und bürsten

E4

Schleifen und Bürsten

Sauber schleifen und bürsten

E5

Schleifen und Polieren

Sauber schleifen und polieren Nur Profile

E6

Beizen

Mattieren

* Fertigung ausschliesslich in Altenrhein