



GALVANO

STRAHLEN

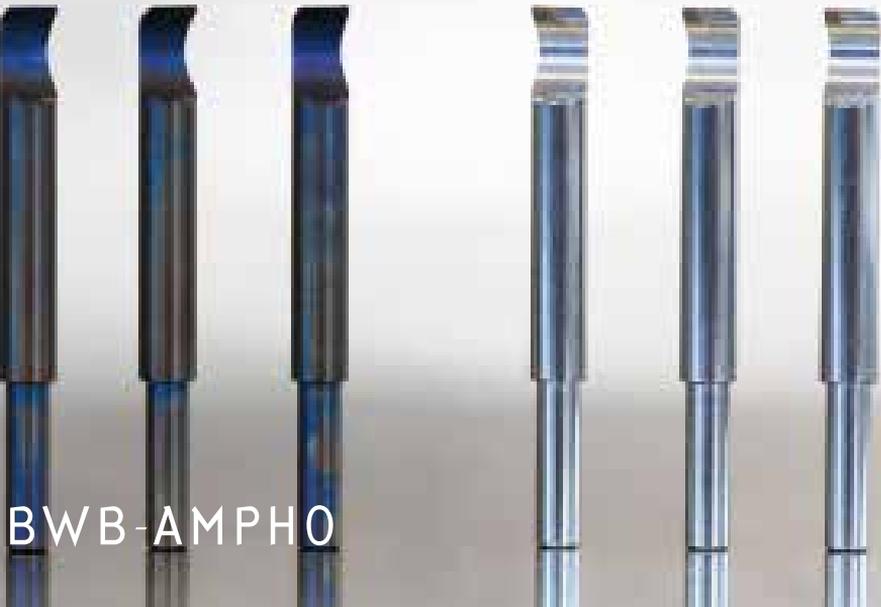
LÖTEN
CÂBLES

BWB-AMPHO

Ihr Partner in der
Oberflächenveredelung



OBERFLÄCHENTECHNIK



BWB-AMPHO

Die in La Chaux-de-Fonds gegründete BWB-Ampho spezialisiert sich seit 1975 auf das Zusammenführen von Kleinstteilen mittels Schweiss- und Lötverfahren, auf eine breite Palette an elektrolytischen Oberflächenbehandlungen, Sand- und Glasperlstrahlen sowie auf die Verarbeitung von Edelstahlseilen. Jedes Kundenanliegen wird im Schweizer Kleinunternehmen mit Herzblut bearbeitet, unser Service ist 100 % Swiss made.

Effiziente Teams, Expertise, Zuverlässigkeit und ein familiäres Betriebsklima garantieren unseren Kunden: hohe Qualitäts- und Prozessstabilität, Flexibilität und kurze Durchlaufzeiten, sowie eine hohe Termintreue.





BRANCHEN



UHRENINDUSTRIE



Die Kernkompetenz der BWB-Ampho bildet das Verbinden unterschiedlicher Komponenten mittels Lötens und Schweißen sowie der diversen Oberflächenbehandlungen im Uhrensektor. Wir sind ein erfahrener und professioneller Partner für jegliche Oberflächenveredelung in der Uhrenindustrie.

MIKROMECHANIK



Mit Qualität und Präzision etablieren wir uns seit Jahren auch in der Mikrotechnologie. Kleinstteile werden mit grösster Sorgfalt bearbeitet. Minimalstes Abtragen und exakte Passgenauigkeit sind in diesem Gebiet entscheidend.

MEDIZINALTECHNIK



Dank unserer fundierten Materialkenntnis und unserer Prozessstabilität hat sich die BWB-Ampho auch in der Medizinal- und Zahntechnik einen Namen gemacht.

SCHMUCK UND OPTIK



In diesem kreativen Sektor bieten wir unsere Expertise in der Oberflächenveredelung und im Zusammenführen von Kleinstteilen mittels Schweiß- und Lötverfahren an. Mit Edelstahlseilen erstellen wir beispielsweise in unserem Atelier Câbles Armbänder, Ringe und Colliers.

ARCHITEKTUR



Edelstahlseile in der Architektur verbinden modernes Design mit Ästhetik und Beständigkeit. Unser Atelier Câbles realisiert vielfältige Projekte im Innen- und Aussenbereich.



GALVANO



ELEKTROLYTISCHE BEHANDLUNGEN

Je nach Anforderungen und Ausgangsmaterial empfehlen wir unseren Kunden das geeignete elektrolytische Verfahren. Ob Reinigen, Beizen oder Dekontamination, ein Werkstück mittels Elektropolieren Entgraten oder gar Glänzen lassen: Unser Unternehmen findet die Lösung für Ihr Vorhaben und Ihre Wünsche.

UNSERE STÄRKEN

Elektropolieren bietet zahlreiche Vorteile:

- ▶ Reinheit metallischer Oberflächen und chemische Passivierung
- ▶ dekoratives Aussehen durch Glanz
- ▶ glatte Oberflächen, verminderte Rauigkeit
- ▶ hohe Korrosionsbeständigkeit
- ▶ hohe Reinigungswirkung, Partikelfreiheit und Sterilisierung

VERFAHREN

- Dekapieren und chemische Desoxydation
- Chemisches und elektrolytisches Beizen
- Chemisches und elektrolytisches Polieren
- Chemisch-mechanisches Polieren (Trowalisation)
- Passivieren

MATERIALIEN

- Stahl
- Edelstahl
- Kupfer und seine Legierungen
- Titan und seine Legierungen
- Alle Edelmetalle



LÖTEN UND SCHWEISSEN



VERBINDUNGEN VON AUSSERORDENTLICHER QUALITÄT

Unser Unternehmen brilliert bei Schweiss- und Lötarbeiten von Kleinstteilen. Eine Stärke sind Schweiss- oder Lötverbindungen bei der Fertigung von beispielsweise Präzisionswerkzeugen.

Für das perfekte Zusammenführen von gleichen und unterschiedlichen Materialien sind wir fortwährend auf der Suche nach neuen Verfahren – und erfüllen so die hohen Anforderungen unserer Kunden.

UNSERE STÄRKEN

- ▶ Löten in kontrollierter Atmosphäre (trockene Stickstoffatmosphäre)
- ▶ Löten von unterschiedlichen Metallen
- ▶ präzise, fast unsichtbare Lötnaht
- ▶ Löten von komplexen Kleinteilen aus unterschiedlichen oder gleichen Materialien

VERFAHREN

- Lötarbeiten mittels Schweißbrenner
- Hartlöten im Ofen
- Wolfram-Inertgas-schweißen (TIG/WIG)
- Mikroplasmenschweißen

MATERIALIEN

- Edelstahl
- Kupfer und seine Legierungen
- Titan und seine Legierungen
- Gold
- Silber
- Platin
- Palladium



STRAHLEN



ENTGRATEN, AUFRAUEN ODER DEKORATIVE EFFEKTE

Sandstrahlen und Glasperlstrahlen sind technische oder visuelle Veredelungen einer Oberfläche durch den Aufprall von abrasiven Mitteln. Mittels Luftdruck werden unterschiedliche Partikel auf die Objekte gestrahlt. Diese Verfahren werden zur Strukturverfeinerung, für Dekorationszwecke oder zum Entgraten verwendet. Ein gestrahltes Objekt erhält einen Mattierungseffekt und erscheint danach in einem gleichmässigen, leicht dunkleren Ton. Beim Glasperlstrahlen werden unterschiedliche Stufen von seidenmatt bis hochglänzend erreicht.

UNSERE STÄRKEN

- ▶ schonendes Reinigen empfindlicher Oberflächen
- ▶ Verdichten von Oberflächen
- ▶ Entgraten
- ▶ Aufrauen als Vorbehandlung für Verbindungen oder als Haftschicht
- ▶ Mattieren
- ▶ Glanzbehandlung

VERFAHREN

Sand- und Glasperlstrahlen:
manuell oder in Trommeln

- Edelkorund
- brauner Korund
- Glasperlen
- Siliziumkarbid

MATERIALIEN

- Stahl
- Edelstahl
- Kupfer und seine Legierungen
- Titan und seine Legierungen
- Edelmetalle
- Thermoplastische Polymere



ATELIER CÂBLES



KREATIVATELIER MIT ARTIKELN AUS EDELSTAHLSEILEN

Unsere Armbänder und unser Schmuck aus Edelstahlseilen komplettieren jeden Stil – von urban chic bis romantisch. Aus gedrehten Edelstahlseilen fertigen wir in unserem Atelier Armreifen, Ringe und Colliers. Je nach Laufrichtung und Breite entstehen unterschiedliche Designs und Effekte. Auch geflochtene Edelstahlseile werden in unserem Atelier mit grosser Hingabe handgefertigt, geschweisst und unter Hitze geformt.

UNSERE STÄRKEN

- ▶ Umsetzung vom Prototyp bis zum finalen Produkt auf Grundlage Ihrer Skizze
- ▶ Entwickeln von neuen, kundenspezifischen Anwendungen und Kreationen

VERFAHREN

- Wolfram-Inertgasschweissen
- Fräsen
- Rundformgebung
- Thermische Behandlungen

MATERIAL

- Edelstahl



BWB-AMPHO

Ihr Partner in der Oberflächenveredelung

**Noch Fragen? Eine Idee? Eine Beratung?
Kontaktieren Sie uns.**

BWB-Ampho SA

Chemin de la Combeta 3
2300 La Chaux-de-Fonds

+41 32 924 50 70
ampho@bwb-group.com

Fotos: Patrice Schreyer

www.bwb-ampho.ch



OBERFLÄCHENTECHNIK