

PASSIVIEREN

SCHUTZ VOR KORROSION MIT BONDERITE/ALODINE UND SURTEC

Unter Passivierung versteht man das Erzeugen einer nichtmetallischen Schutzschicht auf einen metallischen Werkstoff, um Sauerstoffkorrosion zu verhindern.

Aufgrund des geringen Oberflächenwiderstands sind Passivierungen in der Elektronikindustrie sehr beliebt. In der Luft- und Raumfahrt, im Maschinenbau und in der Automobilindustrie werden sie wegen ihres guten Korrosionsschutzes eingesetzt und dienen auch als Haftgrund für Lacke. Neben den hier erwähnten Passivierungen von Aluminium bietet die BWB auch Passivierungen von Edelstahl, Titan sowie von vorgängig verzinktem Stahl an.



VORTEILE

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Elektrisch leitfähig
- Konstanter Oberflächenwiderstand
- Idealer Haftgrund für Lacke
- Unterwanderungsschutz bei Dichtungen
- Luftfahrt zertifizierte Verfahren und Prozesse
- Konform mit MIL-DTL-81706-B und MIL-DTL 5541-F
- Chromfreie Verfahren verfügbar

ANWENDUNGSBEREICH

Chromhaltige Passivierungen werden hauptsächlich in der Luft- und Raumfahrtindustrie eingesetzt, während chromfreie Verfahren für die Elektroindustrie und den Maschinenbau empfohlen werden.

Maximale Bauteilgrösse 1000 x 600 x 900 mm

- Bonderite M-NT 160/161 (Cr-frei)

Maximale Bauteilgrösse 3100 x 400 x 1100 mm

- Bonderite M-NT 400 (Cr-frei)
- Bonderite M-CR 1200 AERO
- Bonderite M-CR 1200 S AERO

Maximale Bauteilgrösse 5000 x 800 x 1800 mm

- Bonderite M-CR Alumigold
- SurTec 650 (Cr^{VI}-frei; RoHS-konform)