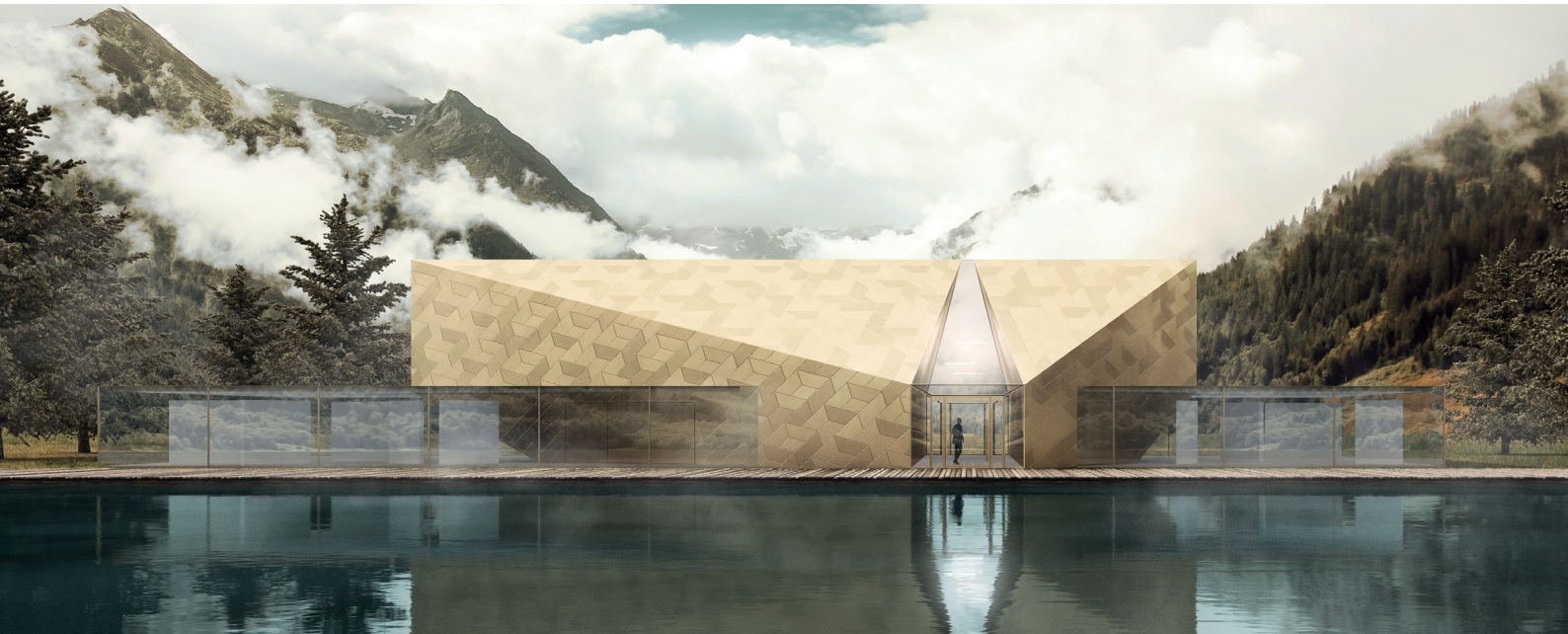


# EIGNUNGSTABELLE

## ALUMINIUM-LEGIERUNGEN FÜR DIE ANODISCHE OXIDATION



## ARCHITEKTUR & DESIGN

	Markenname	Euronorm	Bezeichnung	Anodisierbarkeit dekorativ
Aluminiumblech	Reinaluminium-99,5	EN AW-1050A	AlMg1	sehr gut
	55HX®	EN AW-5005	AlMg1	sehr gut
	B57S	EN AW-5005A	AlMg1	sehr gut
	HRC57S	EN AW-5005	AlMg1-B	sehr gut
	G77Ac	EN AW-3004	AlMn1Mg1	Nur Permagrey
Aluminiumprofil	Extrudal 043	EN AW-6060	AlMgSi	sehr gut
	Extrudal 050	EN AW-6063	AlMg0.7Si	sehr gut
	Anticorodal 053	EN AW-6063A	AlMg0.7Si	sehr gut
	Vitral 99.9	EN AW-6401	Al99.9MgSi	sehr gut

Bitte verwenden Sie für Architekturanwendungen unbedingt «Eloxalqualität für dekorative Anodisation». Je nach Legierung kann sich das Erscheinungsbild der Anodisierschicht (Oxidschicht) verändern. Selbst beim Farblos-Eloxieren (EV1) variiert der Naturton von Silbergrau bei reiner Eloxalqualität bis Schiefergrau bei Aluminium mit hohem Anteil Fremdmetall.

Wir empfehlen zudem bei grossen Objekten Bleche aus der gleichen Legierung, resp. demselben Coil, zu verwenden.

# EIGNUNGSTABELLE

## ALUMINIUM-LEGIERUNGEN FÜR DIE ANODISCHE OXIDATION



## INDUSTRIE

	Euronorm	Bezeichnung	Anodisierbarkeit technisch	Anodisierbarkeit dekorativ
Knetlegierungen	EN AW-1050A	Al99,5	sehr gut	sehr gut
	EN AW-2011	AlCu6BiPb	mässig	schlecht
	EN AW-2014A	AlCu4SiMg(A)	mässig	mässig
	EN AW-2015	AlCuMgSn	mässig	schlecht
	EN AW-2017A	AlCu4MgSi(A)	mässig	mässig
	EN AW-2024	AlCu4Mg1	mässig	mässig
	EN AW-2030	AlCu4PbMg	mässig	schlecht
	EN AW-3003	AlMn1Cu	sehr gut *	mässig
	EN AW-3113	AlMn1	sehr gut	mässig
	EN AW-5005	AlMg1	sehr gut	mässig
	EN AW-5052	AlMg2,5	sehr gut	mässig
	EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	sehr gut	mässig
	EN AW-5086	AlMg4	sehr gut	mässig
	EN AW-5454	AlMg3Mn	sehr gut	mässig
	EN AW-5754	AlMg3	sehr gut	mässig

\* Für Ematal und Hartematal eingeschränkt geeignet.

# EIGNUNGSTABELLE

## ALUMINIUM-LEGIERUNGEN FÜR DIE ANODISCHE OXIDATION

### INDUSTRIE

	Euronorm	Bezeichnung	Anodisierbarkeit technisch	Anodisierbarkeit dekorativ
Knetlegierungen	EN AW-6005A	AlSiMg(A)	sehr gut	gut
	EN AW-6012	AlMgSiPb	gut	mässig
	EN AW-6018	AlMg1SiPbMn	gut	mässig
	EN AW-6023	AlMgSi1Sn1Bi	gut	mässig
	EN AW-6026	AlMgSiPb0.4	sehr gut *	gut
	EN AW-6060	AlMgSi	sehr gut	sehr gut
	EN AW-6061	AlMg1SiCu	sehr gut *	mässig
	EN AW-6062	AlSiMgBi	sehr gut	gut
	EN AW-6262A	AlMgSiSn	sehr gut	gut
	EN AW-6063	AlMg0,7Si	sehr gut	sehr gut
	EN AW-6063A	AlMg0,7Si	sehr gut	sehr gut
	EN AW-6082	AlSi1MgMn	sehr gut	gut
	EN AW-7010	AlZn6MgCu	sehr gut *	schlecht
	EN AW-7019	AlZn4Mg2Mn	sehr gut *	mässig
	EN AW-7020	AlZn4,5Mg1	sehr gut *	mässig
	EN AW-7022	AlZn5Mg3Cu	gut *	mässig
	EN AW-7035	AlZnMgCu	mässig	schlecht
	EN AW-7049A	AlZn8MgCu1,5	gut *	schlecht
	EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	sehr gut *	schlecht
	AA-7122	AlZnMgCu	sehr gut *	schlecht
EN AW-7175	AlZnMgCu	gut *	schlecht	
Gusslegierungen	EN AC-42100	G-AlSi7Mg	gut *	mässig
	EN AC-51000	G-AlMg3Si	gut	gut
	EN AC-43300	G-AlSi9Mg	mässig	schlecht
	EN AC-43000	G-AlSi10Mg	mässig	schlecht
Druckgusslegierungen	EN AC-46200	GD-AlSi8Cu3	mässig	schlecht
	EN AC-43400	GD-AlSi10	mässig	schlecht
	EN AC-43000	GD-AlSi10Mg	mässig	schlecht
	EN AC-51400	GD-AlMg7SiFe	mässig	schlecht

\* Für Ematal und Hartematal eingeschränkt geeignet.

Je nach Zustand der Legierung kann sich das Erscheinungsbild der Anodisierschicht (Oxidschicht) verändern.

Für dekorative Anodisationsschichten unbedingt «Eloxalqualität für dekorative Anodisation» verwenden. Gusslegierungen sind nur bedingt geeignet für eine dekorative Anodisation. Die Stichhaltigkeit der obigen Angaben ist mit einer Bemusterung zu belegen.