

ANODISATION

OXYDATION ÉLECTROLYTIQUE DE L'ALUMINIUM

L'aluminium mérite un revêtement de surface qui le protège contre l'usure et la corrosion et lui permet de conserver son caractère métallique.

Lors du procédé d'oxydation anodique de l'aluminium, la surface d'un composant en aluminium se transforme sous l'effet de l'oxydation anodique en une couche de protection anti-rayures. Celui-ci peut être amélioré ou teinté en sus par des traitements préalables ou postérieurs chimiques et mécaniques.



AVANTAGES

- Vaste gamme de couleurs
- Dureté du revêtement jusqu'à 350 HV
- Résistance élevée à l'abrasion
- Résistance à la chaleur jusqu'à 200°C
- Préservation du caractère métallique
- Finition de surface variée:
 - E0 Dégraissage
 - E1 Ponçage
 - E2 Brossage
 - E4 Ponçage & brossage
 - E6 Décapage
 - E7 Polissage chimique brillant
 - F1 Grenailage décoratif
 - F2 Finition Pralox

DOMAINE D'APPLICATION

L'anodisation n'est pas seulement esthétique, mais elle offre également une protection efficace contre l'usure et la corrosion. La couche d'anodisation Eloxal offre en outre des propriétés de glissement améliorées, une résistance élevée à la chaleur, ainsi qu'une excellente isolation électrique. Grâce à ces propriétés, l'aluminium anodisé convient à une multitude d'applications dans les domaines de la construction mécanique, de l'aéronautique, de la technique médicale, du design et de l'architecture.

Dimensions maximales: 7500 x 1200 x 2200 mm