

# EMATAL

## PROPRIÉTÉS DE GLISSEMENT EXCEPTIONNELLES

Le procédé Ematal confère aux composants aluminium une surface résistante à l'usure et glissante. Lors du procédé Ematal, une couche protectrice ultra-compact est produit dans un électrolyte contenant du titane. Cette couche s'étend à 80% dans le matériau de base, ce qui eun apport de matériau très faible. Les revêtements Ematal présentent une teinte opaque, gris clair à bronze, et peuvent être teintés en noir en continu.



Cylindre hydraulique en aluminium avec revêtement Ematal en coloris intrinsèque

## AVANTAGES

- Excellentes propriétés de glissement
- Augmentation minimale de la rugosité
- Duretés de couche jusqu'à 600 HV
- Epaisseurs de couche de 5 à 30 µm
- Faible apport de matériau (20% de l'épaisseur de couche)
- Stabilité dimensionnelle exceptionnelle
- Résistance thermique jusqu'à 200°C
- Résistance élevée à la corrosion jusqu'à 1200 h selon ISO 9227
- Résistance élevée aux divers acides, sels, diluants et lubrifiants
- Toucher agréable

## DOMAINE D'APPLICATION

Le procédé Ematal s'utilise lorsqu'un frottement par contact mécanique ou un milieu en mouvement doit être réduit au maximum:

- Technique des vannes
- Buses pour gaz et liquides
- Pneumatique et hydraulique
- Paliers lisses
- Construction de machines et d'appareils
- Technique alimentaire

Dimensions maximales: 2500 x 500 x 1000 mm